

کنترل پروژه تعمیرات اساسی واحد ۳

ID	Task Name
۱	MCC های بویلر ، توربین ، برج خنک کن ، امرجنسی و موتورهای جریان مستقیم -ET۹
۲	START
۳	اورهال فیدرهای مربوط به MCC ۲۰۰ v BOILER (به تعداد ۸۴ فیدر)
۴	برق MCC را از طریق INCOMING تغذیه کننده آن قطع کرده و TAG NO. مربوط به آن را نصب نمایید
۵	بعد از اطمینان از بی برق شدن باس بار MCC تمامی کاورهای پشت پانل را باز نموده و همچنین دربهای جلو پانلها را باز نمائید
۶	تمامی قسمت‌های مختلف شامل مدار فرمان ، مدار قدرت را تمیزکاری نمائید
۷	تجهیزات داخل پانل از قبیل کنتاکتورها و رله ای کمکی را بازرسی نمائید
۸	پلاک یا سوکت مربوط به فیدرها را با اسپری تمیز کاری نموده و سیم های رابط آنها به محکم بودن وسالم بودن سرسیم‌هایش چک نمائید
۹	رله های OVER LOAD فیدرها را از لحاظ ظاهری و هر گونه تغییر رنگ در ترمینال آن چک نمائید و در صورت لازم آنها تست نمائید
۱۰	وضعیت لامپهای نشان‌دهنده ON & OFF & TRIP را چک کنید
۱۱	باس بارهای ۴۰۰ ولت را از لحاظ تغییر رنگ و محکم بودن محل اتصالات آنها چک نمائید و همچنین از محکم بودن اتصالات کابل‌های قدرت خروجی و ورودی به این باس بارها مطمئن شوید
۱۲	باس بارها را با میگر ۱۰۰۰ ولت نسبت به زمین و نسبت به یکدیگر چک نمائید
۱۳	گرمکن نابلوها را را تست نمائید
۱۴	ارت پانلها و دیگر تجهیزات الکتریکی را چک نمائید
۱۵	کنتاکتور قدرت (تغذیه کننده موتورها) را مورد بررسی قرار داده و هر گونه آثار جرقه و یا دود را در آنها بررسی و تمیز نمائید
۱۶	اورهال فیدرهای مربوط به MCC ۲۰۰ v TURBINE (به تعداد ۱۲۲ فیدر)
۲۹	اورهال فیدرهای مربوط به MCC ۲۰۰ v COOLING TOWER (به تعداد ۶۴ فیدر)
۴۳	اورهال فیدرهای مربوط به MCC ۲۰۰ v EMERGENCY (به تعداد ۲۸ فیدر)
۵۵	اورهال DC- MCC مربوط به موتورهای ۲۲۰ جریان مستقیم
۵۶	فیدر موتور جریان مستقیم DC FLAME SCANNER FAN
۵۷	برق DC پانل DC - MCC را از شارژر جنرال قطع نموده و TAG NO. مربوط به آن را نصب نمایید
۵۸	کلیدهای NFB۱ & NFB۲ را از پانل DC - MCC قطع کرده و آنها در وضعیت تست قرار دهید
۵۹	کاورهای جلو تابلو ها را باز نموده و قسمت‌های مختلف داخل تابلو ها را تمیز کاری نمائید
۶۰	پس از اتمام تمیز کاری مقاومتهای راه اندازی موتور DC را چک نمائید
۶۱	از محکم بودن اتصالات این مقاومتها و کنتاکتورهای راه اندازی مطمئن شوید
۶۲	از محکم بودن کابل‌های تغذیه موتور که به ترمینال مدار قدرت DC-MCC متصل است اطمینان حاصل نمایید
۶۳	با قرار دادن فیدر موتورها در حالت تست زمانهای مربوط به راه اندازی موتور را از روی تایمر آنها چک کرده و تنظیم نمائید
۶۴	وضعیت تجهیزات الکتریکی از لحاظ سالم بودن و یا آثار سوختگی وهمچنین هر گونه تغییر رنگ در آنها چک وبررسی نمائید
۶۵	از محکم بودن محل اتصال کابلها به شینه ها و وجود هر گونه تغییر رنگ در باس بارها اطمینان حاصل کنید
۶۶	هیترهای مربوط به فیدرهای DC-MCC را تست نمائید
۶۷	وضعیت لامپهای نشان‌دهنده ON & OFF & TRIP را چک کنید
۶۸	با سیموله کردن برق مدار فرمان مراحل راه اندازی و در واقع عملکرد مدار کنترل را چک نمائید
۶۹	فیدر موتور جریان مستقیم DC EMERGENCY OIL PUMP
۸۳	فیدر موتور جریان مستقیم DC CONDENSER VACUUM BREAKER
۹۵	فیدر موتور جریان مستقیم DC AIR SIDE EMERGENCY SEAL OIL PUMP
۱۰۸	فیدر موتور جریان مستقیم DC HY SIDE EMERGENCY SEAL OIL PUMP
۱۳۱	FINISH